



شاره دستور العمل

IN-۲۰۵

شرکت مخابرات استان تهران

دستور العملهای اجرائی

تجدد نظر

۱۳۸۱

دستورالعمل کابل کشی کانالی فیبر نوری

معاونت توسعه و مهندسی

اداره کل نظارت و آزمایش و تحويل

اداره تهیه مشخصات و بررسیهای فنی

دستالنر لشک سبدایت در داچنل ۰۱۱۰ هر میلی اتیلن سم پرست (پلی اتیلن) دامنه بالا هر را
کهکشانی بلاک ترکیبی و سرمهزه را کهکشانی دارند ۰۵۰۵ تر را ۱۱۰ سه پیشیده مسکو کهکشانی هدایت نشانه کهکشانی
در داچنل روله هر P.V.C کهکشانی مسکو درین از پشت دسته ایان در داچنل هوشیم تو سیم ترکیبی کهکشانی کهکشانی مسکو
طریقیه رصب آن کهکشانی مسکو کهکشانی مسکو (کهکشانی) از بازیوران کهکشانی مسکو کهکشانی کهکشانی مسکو
آن قرقه را به محل هدایت و در روی جگهای مخصوص کابلکشی مستقر گنید. توجه: طول قرقه را با فاصله
دو هوشیجه کنترل نمایید.

۲ - ابتدای سبدایت را بطول ۲ متر از روی قرقه باز کنید و پرده بین سبدایت ها را با احتیاط کاملاً بردارید.
لبه های لوله ها با ابزار مناسب (سوهان و چاقو) صاف و تمیز (کونیک) نمایید و بوسیله جوراب کابلکشی
مخصوص سبدایت فیبر نوری و یا با استفاده از قلاب سرکابل (برلینگ آی) لوله های پلی اتیلن را به سیم بکسل
محکم کنید.

۳ - بوسیله لوله خرطومی و قرقه های هدایت کننده کفشه (مطابق کابلکشی مسی) سبدایت را به داخل
کانال هدایت کنید.

۴ - با وینچ مخصوص کابلکشی سیم بکسل را با سرعت ۱۵-۱۰ متر در دقیقه و با نیروی کششی بین
۱۵۰-۲۰۰ کیلوگرم، سبدایت را بداخل کانال هدایت نمایید.

۵ - جهت کم کردن اصطکاک بین لوله P.V.C و پلی اتیلن از ماده روان ساز (پلی واتر) استفاده گردد.

۶ - در تمام هوشیجه ها جهت آرایش کابل فیبر نوری حداقل ۳۰ و حداقل ۱۰ سانتی متر بیرون از دهانه دایت (کانال های P.V.C) سبدایت بریده شود.

۷ - پس از رسیدن سبدایت به هوشیجه مورد نظر دو طرف سبدایت را با توبیهای مربوطه (A و B و D) محکم
نمایید.

۸ - برای بستن توبی سبدایتها به دستور العملهای مربوطه مراجعه نمایید.

تصره: در داکتهای سیمانی چنانچه بدلا لی سبدایت سه تائی عبور ننماید، تغییرات عملیات و تعداد
سوراخهای تعیین شده با نظر اداره کل طرح و مهندسی اصلاح و مجدداً به مجری اعلام گردد.

توضیحاً:

توبی نوع A: مورد مصرف در لوله های استاندارد P.V.C فشار قوی ۱۱۰ (بعد از کشیدن سبدایت قبل از
کشیدن کابل)

توبی نوع D: مورد مصرف در لوله های غیر استاندارد و سیمانی (بعد از کشیدن سبدایت و قبل از کشیدن
کابل)

توبی نوع B: بعد از نصب ساپدراکت و کابل جهت تعویض توبی های مستعمل (توبی چاکدار)

طریقه بستن توبی نوع A:

الف - کلیات:

توبی نوع A جهت محکم کردن و آبیندی ساپدراکت در داخل داکتهای نصب شده برای اولین بار طراحی گردیده است. این توبی از ۴ قطعه مجزا ساخته شده است ۱ - رینگ داخلی ۲ - رینگ خارجی ۳ - لاستیک آبیندی ۴ - پیچ واشر آبیندی و واشر آلومینیومی

ب - محلهای آبیندی:

این توبی قادر است که حد فاصل ساپدراکت و داکت و ترمیناتور را آبیندی نماید.

ج - محل نصب:

این توبی در حوضچه هاییکه ساپدراکت قطع می گردد قبل از کشیدن کابل فیبر نوری نصب می گردد.

د - طریقه نصب:

۱ - پرده بین ساپدراکت را بطول ۵۰ سانتی متر (با توجه به فاصله اولین پایه رکاب در داخل حوضچه) بوسیله چاقوی مخصوص بردارید، محلهای تماس پرده ها را کاملاً "با سمباده صاف نمائید و لبه لوله ها را پخ دار نمایید (بهتر است این عمل قبل از کشیدن ساپدراکت بداخل داکت انجام گیرد و همزمان با کشیدن ساپدراکت توبی بسته شود)

۲ - داخل داکت را با پارچه کاملاً تمیز نمایید.

۳ - قطعات توبی را کاملاً "پیاده کنید و رینگها و سایر قطعات را از نظر سالم بودن بازدید نمایید.

۴ - رینگ داخلی را داخل ساپدراکت نمایید (توجه: قسمت بزرگتر رینگ بطرف داخل کانال قرار گیرد)

۵ - با استفاده از پلی واتر لاستیک را روی ساپدراکت سوار کنید و آنرا بطرف داخل فشار دهید.

۶ - رینگ خارجی را روی ساپدراکت سوار کنید.

۷ - پیچها را در محلهای خود قرار دهید (دقیق شود که واشر آبیندی و واشر آلومینیومی در حد فاصل رینگ خارجی و لاستیک قرار گیرد).

۸ - پیچها را به آرامی و یکنواخت محکم نمایید تا توبی مونتاژ گردد (مقدار محکم کردن به اندازه ای می باشد که به لاستیک فشاری وارد نگردد).

۹ - مجموع توبی را به آرامی بداخل فشار دهید تا کاملاً در محل خود قرار گیرد (قسمت پخ دار لاستیک دقیقاً در قسمت پخ دار ترمیناتور و ساپدراکت روی اولین رکاب حوضچه قرار می گیرد).

۱۰- با آچار بکس پیچها را بطور یکنواخت کاملاً محکم نمائید (حداکثر گشتاور در روی هر پیچ یک کیلوگرم متر می باشد).

توجه: از محکم کردن یک پیچ بنهایی اجتناب کنید.

۱۱- سابداکت را روی اولین پایه رکاب قرار دهید و آنرا با تایپر اپ محکم نمائید.

کابلکشی کانالی:

طریقه اجراء:

عملیات نصب کابلهای نوری طی چند مرحله انجام می شود که توسط مجری صرفاً "کابلکشی در داخل سابداکتهای کشیده شده در داخل داکتهای اصلی بایستی اجراء گردد.

عموماً "کانالهای موجود در شبکه جهت عبور کابلهای مسی پیش بینی شده و معمولاً" دارای قطری در حدود ۱۰ میلی متر میباشد ولی با توجه به اینکه کابلهای نوری با ابعادی کوچکتر و قطر آنها در حدود ۲۰ میلی متر می باشد، می توان کانالهای فرعی مناسب (سابداکت) در داخل کانالهای موجود جهت عبور کابلهای نوری تعییه نمود.

سابداکتها از جنس پلی اتیلن و دارای قطری در حدود ۲۸ میلی متر می باشند و در نتیجه از هر یک از کانالهای اصلی ۳ سابداکت عبور می نماید. برای کشیدن کابل نوری در داکتهای تعیین شده طبق طرح قبل از اجرا لازمست از مسیر بازدید بعمل آید و داکت مورد نظر در طرح طناب کشی گردد (طناب کشی در کل مسیر انجام شود) حوضچه ها بایستی از نظر تیزی لبه ها و یا هر چیز دیگری که باعث ایجاد خراش و پارگی کابل شود کنترل گردد.

کلیه لوازم مورد نیاز از قبیل لیفتراک، قرقه کمکی و بیسیم در محل کار حاضر گردد. با سازمانهای مربوطه جهت ایمن سازی محیط کار هماهنگی لازم بعمل آید. نکات ایمنی (چراغ چشمک زن، نرد، تابلوی هشدار دهنده) رعایت گردد.

با توجه باینکه کابل روی قرقه های ۲۰۰۰ متری تحویل می گردد بدین منظور در مدخل ورودی و خروجی کانال در حوضچه ها پیش بینی لازم بعمل آید. در داخل کانالها از مواد و ابزار روان ساز استفاده گردد. دقت شود خمس کابل بیش از حد استاندارد نباشد (حداقل شعاع خمش ۲۰ برابر قطر خارجی کابل می باشد). در مسیرهای مستقیم از قرقه کمکی استفاده شود و در مسیرهای دارای تغییر مسیر جهت انجام کابلکشی لازمست هر مسیر به چند قسمت تقسیم گردد، طول هر مسیر بستگی به تعداد تغییر مسیرها و تعداد نفرات کابلکشی دارد. برای هر فاصله حداکثر تعداد تغییر مسیرها بیشتر از ۳ عدد نباشد (تغییر مسیر به مفهوم مستقیم نبودن مسیر بین حوضچه ها و تغییر جهت میباشد) وقتی کابلکشی در هر فاصله تقسیم شده انجام می گردد، کابل باقی مانده به شکل (۸) بیرون از حوضچه حلقه گردد.

این عمل در زمینی به مساحت ۴۸ متر مربع و به ابعاد (۶×۸) انجام شود، سپس کابل آماده شده به شکل (۸) برگردانده شود تا ابتدای کابل در دسترس قرار گیرد.

در حوضچه هایی که نمی توان کابل را بر احتی کشید لازم است کابل به شکل (8) حلقه شود و مجدداً "کابلکشی در ادامه مسیر اجراء گردد . هنگام استفاده از وینچ ، تغییرات جهت و سطح در طول مسیر توسط فرقه های کمکی کنترل می گردد ، قدرت کشش کابل در انتهای مسیر تحت کنترل ثابت نگهداشته می شود و اگر مقدار آن از حد معین افزایش یابد کابل بطور اتوماتیک از وینچ جدا می گردد ، سرعت کار با وینچ بین پنج تا ده متر در دقیقه می باشد .

در حوضچه های مسیر لازم است افراد جهت کنترل وضعیت کابل حضور داشته باشند . مقدار نیروی کشیدن کابل بین ۱/۵ تا ۲/۵ کیلونیوتن میباشد که با این نیرو کشیدن کابل در فاصله ۲ کیلومتر امکان پذیر است .

طول اضافی در محل مفصلها :

جهت انجام عملیات مفصلبندی در محل هر مفصل لازم است مقداری کابل اضافی در نظر گرفته شود (داخل حوضچه) . طول کابل اضافی برای این منظور از هر طرف ۱۵ متر می باشد . طول اضافی کابل در اتاق کابل با نظر ناظر و مجری تعیین می گردد . با توجه به فاصله اتاق با محل OCDF حداقل اضافی در اتاق کابل در نظر گرفته شود که بصورت دست پیچ و با رعایت شعاع انحنای مجاز در محل مناسب قرار گیرد .

تست کابل پس از نصب :

پس از اتمام عملیات کابلکشی و قبل از انجام مفصلبندی تضعیف کابلهای کشیده شده در فواصل معین بین حوضچه ها در هر مسیر با استنی اندازه گیری و سپس با نتایج اولیه هر کابل در لیست مطابقت داده شود .

نصب روکش محافظ (زیپر) :

قبل از نصب کابل به OCDF میباشی از روکش محافظ از محل OCDF تا اتاق کابل استفاده نمود .

فرم دادن کابل در داخل حوضچه :

کابلها با استنی در تمام حوضچه ها و اتاق کابل بوسیله بست به دیوار نصب و فرم داده شود برای این کار در مسیرهای مستقیم در هر یک متر و در مسیرهای دارای انحنای در هر نیم متر باید یک عدد بست کائوچوئی متوسط با رول پلاک ۳ سانتی متری زده شود که تحويل مجری خواهد شد .

محافظت سرو ته کابل :

پس از انجام کابلکشی در هر مسیر با استنی سرو ته کابل بوسیله سرپوش کابل مسدود و محافظت گردد .

علام مشخص کننده کابل :

شماره و مسیر هر کابل با استنی در حوضچه ها و اتاق کابل و OCDF بوسیله نصب پلاک مشخص گردد . پس از

اتمام عملیات کابلکشی نسبت به نصب توپی های مورد نظر (نوع D) توبی سابداکت بین کابل و سابداکت طبق
شرح نحوه بستن توبی ها اقدام گردد.